



TERMOPLÁSTICOS

NYLO-FLEX
MANGUEIRAS HIDRÁULICAS

NYLO-FLEX
MANGUEIRAS HIDRÁULICAS TERMOPLÁSTICAS

MATERIAIS

- Tubo interno: Nylon 11 flexível (Poliamida PA 11)
- Reforço: Tramado de fios de Kevlar® (Fibras Sintéticas)
- Capa: Poliuretano

APLICAÇÃO

- Linhas de controle hidráulico e pneumático.
- Sistemas de lubrificação.
- Equipamentos agrícolas e de movimentação.
- Ferramentas especiais submersas.



CARACTERÍSTICAS

- Boa compatibilidade química.
- Temperatura de trabalho: -40 °C a 93 °C.
- Atende as especificações de teste API 17E.
- Lances longos e contínuos.
- Não absorvente e não condutora elétrica.
- Mínima expansão volumétrica e linear.
- Alta resistência a impulsos.
- Flexibilidade elevada: menores raios de curvatura que as similares de borracha.
- Trançado de fibra sintética – não corrói.

Nylo-Flex é o resultado da utilização de modernos termoplásticos de engenharia que aliados a uma avançada tecnologia de processamento e produção altamente especializada, permitiram desenvolver uma mangueira de elevado padrão de qualidade e confiabilidade.

DADOS TÉCNICOS

SAE 100R8

Código	Diâmetro interno (D.I.) (pol)	Diâmetro externo (D.E.) (mm)	Pressão máxima de trabalho (psi)	Pressão mínima de ruptura (psi)	Raio mínimo de curvatura (mm)	Peso líquido aproximado (g/m)
NK 803	3/16	10,0	5000	20000	89	80
NK 804	1/4	12,6	5000	20000	102	119
NK 806	3/8	15,8	4000	16000	127	140
NK 808	1/2	20,0	3500	14000	178	220

SAE 100R9

Código	Diâmetro interno (D.I.) (pol)	Diâmetro externo (D.E.) (mm)	Pressão máxima de trabalho (psi)	Pressão mínima de ruptura (psi)	Raio mínimo de curvatura (mm)	Peso líquido aproximado (g/m)
NK 904	1/4	12,6	7000	28000	119	105
NK 906	3/8	15,8	5000	20000	180	160
NK 908	1/2	22,5	5000	20000	200	230

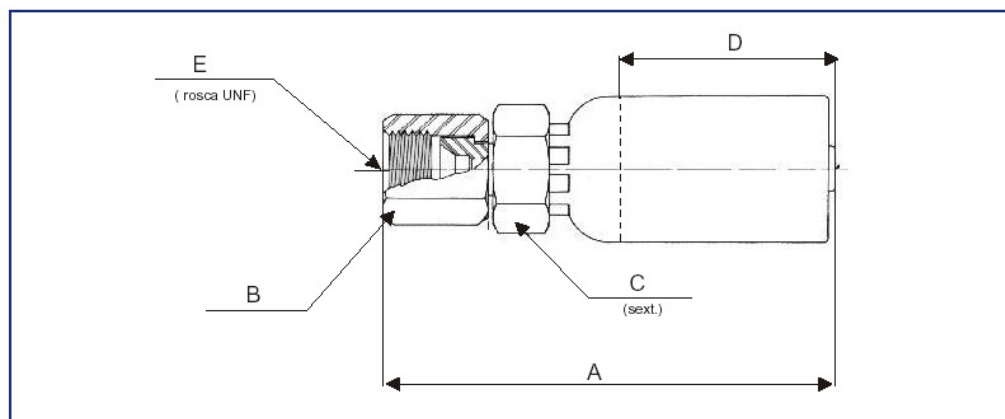
TERMINAL FÊMEA JIC 37° GIRATÓRIA

CARACTERÍSTICAS

- Projetados especialmente para trabalharem com mangueiras Nylo-Flex.
- Fabricados em aço inoxidável 316.
- Projetos específicos sob consulta.



DADOS TÉCNICOS

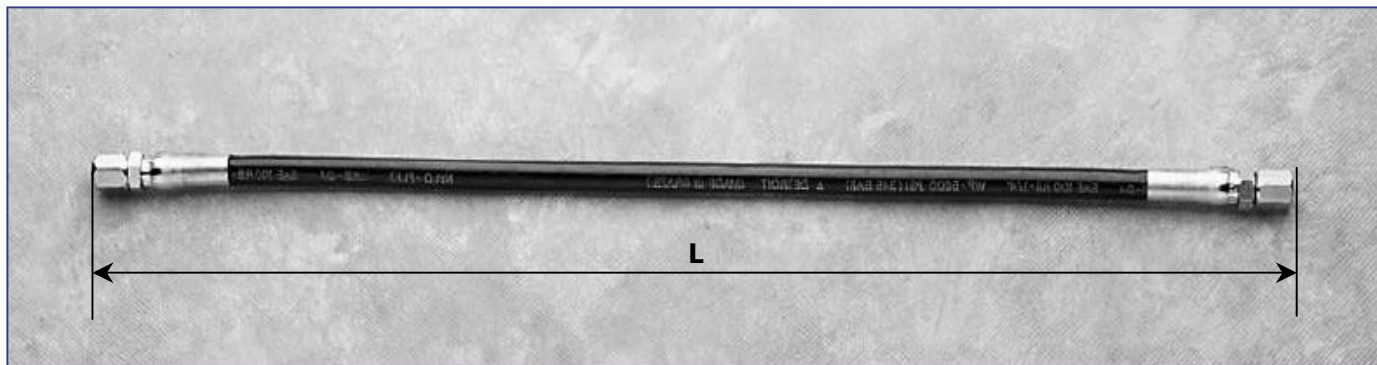


Código	Diâmetro interno da mangueira (D.I.)	Diâmetro externo da mangueira (D.E.)	A (mm)	B Sext. (pol)	C Sext. (pol)	D (mm)	E Rosca UNF / Tubo	
03I04J-1	3/16	10,0	57,0	9/16	9/16	29,0	7/16 - 20	1/4
04I04J-2	1/4	12,6	58,0	9/16	5/8	27,0	7/16 - 20	1/4
06I04J-3	3/8	15,8	67,0	9/16	9/16	36,0	7/16 - 20	1/4
06I06J-3	3/8	15,8	70,0	3/4	3/4	36,0	9/16 - 18	3/8
08I06J-4	1/2	20,0	70,0	11/16	1.1/8	37,0	9/16 - 18	3/8
08I06J-5	1/2	22,5	70,0	11/16	1.1/8	37,0	9/16 - 18	3/8
08I08J-4	1/2	20,0	74,0	7/8	1.1/8	37,0	3/4 - 16	1/2
08I08J-5	1/2	22,5	74,0	7/8	1.1/8	37,0	3/4 - 16	1/2
12I12J-6	3/4	26,5	83,0	1.1/4	1.1/8	41,5	1.1/16 - 12	3/4
16I16J-7	1	34,5	98,0	1.1/2	1.3/8	52,5	1.5/16 - 12	1

Todas as informações constantes neste catálogo são passíveis de alterações sem prévio aviso.

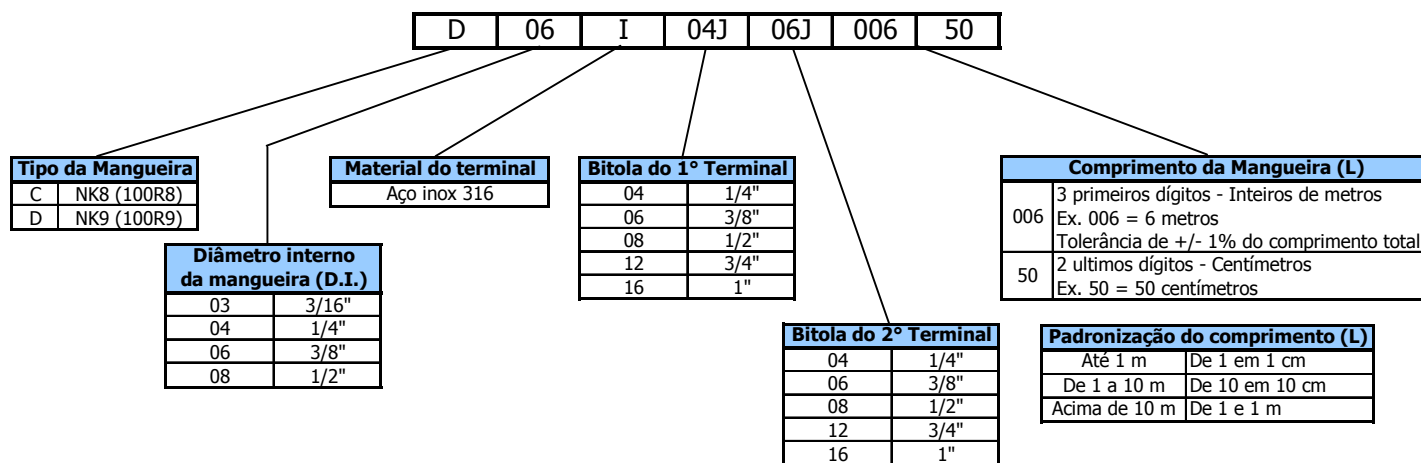
MANGUEIRA MONTADA COM TERMINAIS

Conforme a necessidade de nossos clientes, podemos fornecer as mangueiras Nylo-Flex já montadas com terminais fêmea giratória JIC 37° em qualquer tamanho.



Como solicitar

O código identifica o tipo, bitola e comprimento da mangueira, juntamente com a bitola do terminal. Exemplo: Para solicitar mangueira hidráulica modelo NK906 com 6,50 metros e terminais JIC de 1/4" e 3/8" nas extremidades, especifique D06I04J06J00650.



Todas as informações constantes neste catálogo são passíveis de alterações sem prévio aviso.



TERMOPLÁSTICOS

Tabela de Resistência Química

- A - Excelente** - Pouca ou nenhuma expansão ou amolecimento
B - Bom - Expansão ou amolecimento moderado
C - Regular - Aplicação condicionada a certas condições de serviços
D - Insatisfatório - Não recomendado
NT - Não testado
 - Condições de teste: 23°C

- 1 - Tubo de Polietileno
 2 - Tubo de Polipropileno
 3 - Tubo de Nylon 12
 4 - Tubo de PVC Flexível
 5 - Tubo de EVA Flexível

* Esta lista deve ser considerada como um guia. Cada aplicação deve ser testada antes de seu uso em sistemas comerciais. Temperaturas elevadas terão menor resistência química.

	1	2	3	4	5
Acetaldeído	C	A	A	D	B-C
Acetato de amilo	C	D	A	D	C
Acetato de amônio	A	A	A	A	A
Acetato de butila	C	C	A	D	C-D
Acetato de chumbo	A	A	A	A	A
Acetato de etila	A	B	A	D	A
Acetileno	A	A	A	NT	A
Acetofenona	B	A	NT	NT	B-C
Acetona	B	A	A	D	B-C
Ácido acético 20%	A	A	A	A	A
Ácido acético 50%	D	A	A	A	D
Ácido acético puro	D	A	B	C	D
Ácido benzóico	A	A	A	A	A
Ácido bórico	A	A	B	A	A
Ácido cianídrico	A	A	D	A	A
Ácido cítrico	A	A	A	A	A
Ácido clorídrico 30%	A	A	B	A	A
Ácido clorídrico 50%	A	A	C	A	A
Ácido clorídrico (diluído)	A	A	C	A	C
Ácido crômico	B	A	A	A	B-C
Ácido esteárico	B	A	A	A	C
Ácido fluorídrico 38-40%	A	A	D	A	D
Ácido fluorídrico 50%	A	A	D	A	D
Ácido fórmico	A	A	A	A	A
Ácido fósfórico 25%	A	A	A	A	A
Ácido fósfórico 25 a 50%	B	A	A	B	B
Ácido fósfórico 50 a 85%	B	A	C	A	C
Ácido láctico	C	A	A	A	C-D
Ácido maleico	B	B	A	A	C
Ácido nítrico 10%	B	A	A	A	B
Ácido nítrico 10 50%	B	A	A	A	C
Ácido nítrico 50%	D	A	C	C	D
Ácido oléico	B	A	A	C	C
Ácido oxálico	A	A	A	A	A
Ácido palmítico	B	A	A	A	C
Ácido perclórico	A	A	D	D	B
Ácido pícrico	B	A	B	A	C
Ácido succínico	NT	A	A	NT	A
Ácido sulfídrico 10%	A	A	C	A	B
Ácido sulfídrico 10 a 75%	B	A	D	B	C
Ácido sulfídrico 75 a 98%	D	A	D	C	D
Ácido sulfuroso	B	A	C	A	C
Ácido tânico	B	A	A	A	C
Ácido tartárico	A	A	A	A	A
Ácidos nitrosos	NT	C	D	A	B
Água de bromo saturada	D	D	D	D	D
Água doce	A	A	A	A	A
Água do mar	A	A	A	A	A
Águarrás	D	A	A	A	D
Alcatrão	B	A	A	NT	C
Álcool	A	A	A	A	A
Álcool amílico	B	B	A	A	B
Álcool etílico	A	A	A	C	A
Alumens	A	A	A	A	A
Amônia (gás líquido)	A	A	A	B	A
Anilina	B	B	B	D	C
Ar	A	A	A	A	A
Asfalto	A	A	A	A	A
Azeite de oliva	A	A	A	C	C
Benzaldeído	C	A	A	D	C-D
Benzeno ou benzol	D	B	A	C	D
Bicarbonato de sódio	A	A	A	A	A
Bisulfato de sódio	A	A	A	A	A
Bisulfito de cálcio	A	A	A	D	A
Bisulfito de sódio	A	A	A	A	A
Borato de sódio	A	A	A	A	A
Borax	A	A	B	A	A
Brandy	A	A	B	NT	B
Butano	C	B	A	C	A
Carbonato de amônia	A	A	A	A	A
Carbonato de potássio	A	A	A	A	A

	1	2	3	4	5
Carbonato de sódio	A	A	A	A	A
Cerveja	A	A	A	A	A
Chucrute	A	A	A	A	A
Cianeto de sódio	A	A	A	A	A
Ciclohexanona	C	B	A	D	D
Ciclohexanol	C	A	A	NT	D
Clorato de potássio	A	A	A	A	A
Clorato de sódio	B	A	A	A	B
Cloroeto de alumínio	B	A	A	A	B
Cloroeto amilo	C	NT	A	C	C-D
Cloroeto de amonio	A	A	A	A	A
Cloroeto de enxofre	B	C	D	C	B
Cloroeto férrico	A	A	A	A	A
Cloroeto ferroso	A	A	A	A	A
Cloroeto de magnésio	A	A	A	A	A
Cloroeto de mercúrio	A	A	A	C	A
Cloroeto de metileno	C	C	A	C	D
Cloroeto de níquel	A	A	A	A	A
Cloroeto de potássio	A	A	A	A	A
Cloroeto de sódio	A	A	A	A	A
Cloroeto de zinco	A	A	A	A	A
Cloro	D	D	D	D	C
Cloroformio	D	C	B	C	D
Cola	A	A	A	A	A
Creosoto	A	A	C	C	C
Dicloroetileno	NT	A	C	NT	D
Dioxane	D	C	A	NT	D
Dióxido de carbono	A	A	A	A	A
Dióxido de carbono (seco)	A	A	A	A	A
Dióxido de carbono (úmido)	A	A	A	A	A
Dióxido de enxofre	A	A	C	A	A
Enxofre	A	C	A	A	A
Eter's	B	C	A	C	C
Etileno Glicol	A	A	A	A	A
Fenol	B	A	D	C	D
Fluido hidráulico	A	A	A	NT	C
Fluido hidráulico (resistente ao fogo)	A	A	A	NT	C
Fluoreto de hidrogênio	B	A	D	NT	NT
Formaldeído	A	A	A	A	A
Fosfato de amônia	A	A	A	A	A
Fosfato de sódio	A	A	A	A	A
Freon	A	B	A	D	B
Ftalato Dibutilico	C	A	A	NT	C
Furfurol	A	D	B	NT	B
Gás do Coque de forno	B	A	A	A	B-C
Gás Natural	C	B	A	A	C
Gasolina	D	D	A	D	D
Gelatina	A	A	A	A	A
Glicerina	A	A	A	A	A
Glucose	A	A	A	A	A
Gomalaca	A	A	A	NT	B
Hidrogênio	A	A	A	A	A
Hidróxido de Amônio	A	A	A	A	A
Hidróxido de Magnésio	A	A	A	A	A
Hidróxido de Potássio	A	A	A	A	A
Hidróxido de sódio	B	A	A	A	A
Hipocloreto de sódio	A	A	A	A	A
Hipoclorito de cálcio	A	A	A	A	A
Iodeto de potássio	B	A	A	B	B
Iodo (em álcool)	B	A	A	A	B
Isopropanol	B	A	A	NT	B
Laca e solventes	B	A	A	D	C-D
Leite	A	A	A	A	A
Licor de açúcar de beterraba	A	A	A	NT	A
Licor de sulfato	A	A	C	NT	A
Maionese	A	A	A	A	C
Manteiga	A	A	A	A	B
Melaço	A	A	A	A	A
Melaço de cana de açúcar	A	A	A	NT	A
Mercúrio	A	A	A	A	A
Metafosfito de sódio	A	A	A	NT	A

	1	2	3	4	5
Metanol	B	A	A	D	B
Nitrato de Amônio	A	A	A	A	A
Nitrato de Prata	B	A	A	A	B
Nitrato de sódio	A	A	A	A	A
Nitrobenzeno	C	B	C	D	D
Óleo de cereal	A	A	A	A	C
Óleo de germe de algodão	A	A	A	A	B
Óleo de linhaça	B	A	A	A	D
Óleo de máquina	C	A	A	A	D
Óleo de petróleo	C	B	A	A	D
Óleo de petróleo (refinado)	C	B	A	A	D
Óleos vegetais	B	A	A	C	C
Óxido de enxofre	A	A	A	A	A
Óxidos de Nitrogênio	D	A	A	A	A
Oxigênio (gás)	A	A	A	A	A
Perborato de sódio	A	A	A	NT	A
Peróxido de Hidrogênio	B	A	A	A	C
Piridina	A	A	C	D	B
Propano	C	B	B	A	D
Resina ou Breu	A	A	A	NT	A
Sais de bário	A	A	A	A	A
Sais de cálcio	A	A	A	A	A
Sais de cobre	B	A	A	A	B
Sais de manganês	A	A	A	A	A
Sais de níquel	A	A	A	A	A
Silicatos de sódio	A	A	A	A	A
Soluções de sabão	C	A	A	A	B
Solventes Acéticos	A	A	A	D	A
Suco de Cenoura	A	A	A	A	A
Sulfato de alumínio	A	A	A	A	A
Sulfato de amônio	A	A	A	A	A
Sulfato de cobre	B	A	A	A	B
Sulfato Férrico	A	A	A	A	A
Sulfato ferroso	A	A	A	A	A
Sulfato de magnésio	A	A	A	A	A
Sulfato de níquel	A	A	A	A	A
Sulfato de potássio	A	A	A	A	A
Sulfato de sódio	A	A	A	A	A
Sulfato de zinco	A	A	A	A	A
Sulfeto de hidrogênio	A	A	C	A	A
Sulfeto de sódio	A	A	A	A	A
Sulfito de sódio	B	A	A	A	B
Tetracloroeto de Carbono	C	C	B	C	D
Tetrahidrofurano	D	A	A	NT	D
Tetralina	D	D	A	NT	D
Tiofene	D	B	A	NT	D
Tiosulfato de sódio (hipo)	A	A	A	A	A
Toluol	C	B	A	D	D
Tomate	A	A	A	A	A
Tricloroetileno	D	B	C	NT	D
Uréia	A	A	A	A	A
Verniz	A	A	A	D	B
Vinagre	B	A	A	A	C
Vinho	A	A	A	A	B
Xarope (karo)	A	A	A	A	A
Xarope de chocolate	A	A	A	A	A
Xilol	D	C	A	D	D
Whisky	A	A	A	A	B