



# TERMOPLÁSTICOS

**STORING-FLEX**  
MANGUEIRAS ESPIRALADAS

**STORING-FLEX  
MANGUEIRAS ESPIRALADAS**

**MATERIAL**

- Nylon 12 Flexível.
- Terminais em latão niquelado.

**APLICAÇÃO**

- Ligações de ar comprimido, bicos de ar.
- Derivações para ferramentas pneumáticas, revólver de pintura.
- Instalações de baixa pressão hidráulica.
- Diversas outras aplicações onde se é necessário flexibilidade com ação retrátil.



**CARACTERÍSTICAS**

- Temperatura de trabalho: -30 °C a 95 °C.
- Pressão de trabalho: vide tabela (fator de segurança recomendado 4-1).
- Possui ação retrátil e alta flexibilidade.
- Cor: laranja.
- Boa compatibilidade química.
- Podem ser fornecidas com terminais pré-montados.
- Recomendamos que o comprimento de trabalho seja no máximo igual a um terço do comprimento linear.

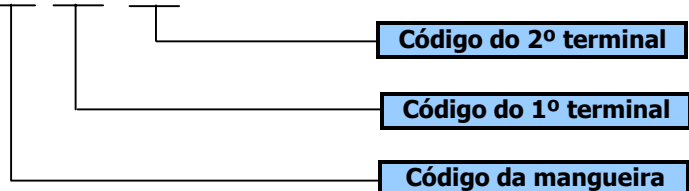
**DADOS TÉCNICOS**

Código da mangueira	Diâm. interno da mangueira (D.I.) (pol)	Espessura nominal de parede (mm)	Comprimento linear da mangueira (m)	Comprimento da mangueira retraída (mm)	Diâmetro externo da espiral (mm)	Número de espiras	Pressão máxima de trabalho (psi)	Pressão mínima de ruptura (psi)
4CA	1/4	0,76	3,35	108,0	89,0	16	175	700
6CA	3/8	1,14	3,35	108,0	152,0	9	175	700
8CA	1/2	1,57	3,35	108,0	203,0	7	175	700
4CB	1/4	0,76	7,7	216,0	89,0	32	175	700
6CB	3/8	1,14	7,7	216,0	152,0	18	175	700
8CB	1/2	1,57	7,7	216,0	203,0	14	175	700
4CC	1/4	0,76	15,0	432,0	89,0	62	175	700
6CC	3/8	1,14	15,0	432,0	152,0	36	175	700
8CC	1/2	1,57	15,0	432,0	203,0	27	175	700
4CD	1/4	0,76	30,5	864,0	89,0	130	175	700
6CD	3/8	1,14	30,5	864,0	152,0	72	175	700
8CD	1/2	1,57	30,5	864,0	203,0	53	175	700

**CODIFICAÇÃO**

Para especificar mangueira Storing-Flex com terminais, adicione ao código da mangueira os respectivos terminais.

**4CB 6804 7604**



Todas as informações constantes neste catálogo são passíveis de alterações sem prévio aviso.

**CONECTORES PARA MANGUEIRAS STORING-FLEX**

**Material**

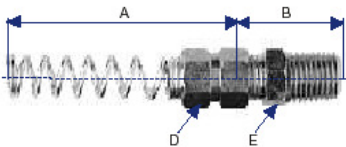
Conexões retas: Latão UNS 36000 ASTM B16 (SAE CA360) niquelado  
Cotovelo: Latão forjado UNS 37700 ASTM B283 (SAE CA377) niquelado  
Luva plástica: Copolímero Acetal (Celcon®)

**Luva Plástica**



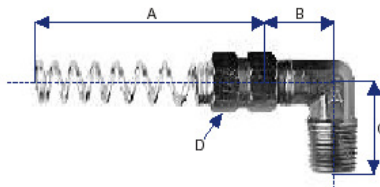
Código	Diâmetro interno da mangueira (D.I.) (pol)	A (mm)
6004	1/4	6,35
6006	3/8	6,35
6008	1/2	6,35

**Conector macho fixo**



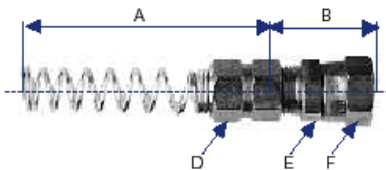
Código	Diâmetro interno da mangueira (D.I.) (pol)	Rosca Macho NPTF	A (mm)	B (mm)	D (Sext.) (pol)	E (Sext.) (pol)
6804	1/4	1/4	100,8	26,2	9/16	9/16
6806	3/8	3/8	98,4	28,6	3/4	11/16
6808	1/2	1/2	103,2	35,0	7/8	7/8

**Cotovelo macho**



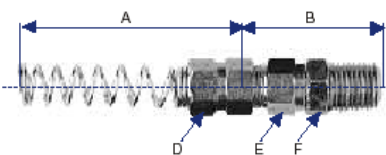
Código	Diâmetro interno da mangueira (D.I.) (pol)	Rosca Macho NPTF	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (Sext.) (pol)
6904	1/4	1/4	100,8	16,7	23,8	9/16
6906	3/8	3/8	98,4	19,0	28,6	3/4
6908	1/2	1/2	103,2	22,2	33,3	7/8

**Conector fêmea giratória**



Código	Diâmetro interno da mangueira (D.I.) (pol)	Rosca Fêmea NPSM	A (mm)	B (mm)	D (Sext.) (pol)	E (Sext.) (pol)	F (Sext.) (pol)
7604	1/4	1/4	100,8	26,6	9/16	9/16	5/8
7606	3/8	3/8	98,4	27,8	3/4	3/4	3/4
7608	1/2	1/2	103,2	36,5	7/8	13/16	1

**Conector macho giratório**



Código	Diâmetro interno da mangueira (D.I.) (pol)	Rosca Macho NPTF	A (mm)	B (mm)	D (Sext.) (pol)	E (Sext.) (pol)	F (Sext.) (pol)
7804	1/4	1/4	100,8	41,7	9/16	5/8	5/8
7806	3/8	3/8	98,4	47,2	3/4	3/4	3/4
7808	1/2	1/2	103,2	56,6	7/8	13/16	7/8



## TERMOPLÁSTICOS

**Tabela de Resistência Química**

- A - Excelente** - Pouca ou nenhuma expansão ou amolecimento  
**B - Bom** - Expansão ou amolecimento moderado  
**C - Regular** - Aplicação condicionada a certas condições de serviços  
**D - Insatisfatório** - Não recomendado  
**NT** - Não testado  
 - Condições de teste: 23°C

- 1 - Tubo de Polietileno  
 2 - Tubo de Polipropileno  
 3 - Tubo de Nylon 12  
 4 - Tubo de PVC Flexível  
 5 - Tubo de EVA Flexível

\* Esta lista deve ser considerada como um guia. Cada aplicação deve ser testada antes de seu uso em sistemas comerciais. Temperaturas elevadas terão menor resistência química.

	1	2	3	4	5
Acetaldeído	C	A	A	D	B-C
Acetato de amilo	C	D	A	D	C
Acetato de amônio	A	A	A	A	A
Acetato de butila	C	C	A	D	C-D
Acetato de chumbo	A	A	A	A	A
Acetato de etila	A	B	A	D	A
Acetileno	A	A	A	NT	A
Acetofenona	B	A	NT	NT	B-C
Acetona	B	A	A	D	B-C
Ácido acético 20%	A	A	A	A	A
Ácido acético 50%	D	A	A	A	D
Ácido acético puro	D	A	B	C	D
Ácido benzóico	A	A	A	A	A
Ácido bórico	A	A	B	A	A
Ácido cianídrico	A	A	D	A	A
Ácido cítrico	A	A	A	A	A
Ácido clorídrico 30%	A	A	B	A	A
Ácido clorídrico 50%	A	A	C	A	A
Ácido clorídrico (diluído)	A	A	C	A	C
Ácido crômico	B	A	A	A	B-C
Ácido estearico	B	A	A	A	C
Ácido fluorídrico 38-40%	A	A	D	A	D
Ácido fluorídrico 50%	A	A	D	A	D
Ácido fórmico	A	A	A	A	A
Ácido fosfórico 25%	A	A	A	A	A
Ácido fosfórico 25 a 50%	B	A	A	B	B
Ácido fosfórico 50 a 85%	B	A	C	A	C
Ácido láctico	C	A	A	A	C-D
Ácido maleico	B	B	A	A	C
Ácido nítrico 10%	B	A	A	A	B
Ácido nítrico 10 50%	B	A	A	A	C
Ácido nítrico 50%	D	A	C	C	D
Ácido oléico	B	A	A	C	C
Ácido oxálico	A	A	A	A	A
Ácido palmítico	B	A	A	A	C
Ácido perclórico	A	A	D	D	B
Ácido pícrico	B	A	B	A	C
Ácido succínico	NT	A	A	NT	A
Ácido sulfídrico 10%	A	A	C	A	B
Ácido sulfídrico 10 a 75%	B	A	D	B	C
Ácido sulfídrico 75 a 98%	D	A	D	C	D
Ácido sulfuroso	B	A	C	A	C
Ácido tânico	B	A	A	A	C
Ácido tartárico	A	A	A	A	A
Ácidos nitrosos	NT	C	D	A	B
Água de bromo saturada	D	D	D	D	D
Água doce	A	A	A	A	A
Água do mar	A	A	A	A	A
Águarrás	D	A	A	A	D
Alcatrão	B	A	A	NT	C
Álcool	A	A	A	A	A
Álcool amílico	B	B	A	A	B
Álcool etílico	A	A	A	C	A
Alumens	A	A	A	A	A
Amônia (gás líquido)	A	A	A	B	A
Anilina	B	B	B	D	C
Ar	A	A	A	A	A
Asfalto	A	A	A	A	A
Azeite de oliva	A	A	A	C	C
Benzaldeído	C	A	A	D	C-D
Benzeno ou Benzol	D	B	A	C	D
Bicarbonato de sódio	A	A	A	A	A
Bisulfato de sódio	A	A	A	A	A
Bisulfito de cálcio	A	A	A	D	A
Bisulfito de sódio	A	A	A	A	A
Borato de sódio	A	A	A	A	A
Borax	A	A	B	A	A
Brandy	A	A	B	NT	B
Butano	C	B	A	C	A
Carbonato de amônia	A	A	A	A	A
Carbonato de potássio	A	A	A	A	A

	1	2	3	4	5
Carbonato de sódio	A	A	A	A	A
Cerveja	A	A	A	A	A
Chucrute	A	A	A	A	A
Cianeto de sódio	A	A	A	A	A
Ciclohexanona	C	B	A	D	D
Ciclohexanol	C	A	A	NT	D
Clorato de potássio	A	A	A	A	A
Clorato de sódio	B	A	A	A	B
Cloreto de alumínio	B	A	A	A	B
Cloreto amilo	C	NT	A	C	C-D
Cloreto de amonio	A	A	A	A	A
Cloreto de enxofre	B	C	D	C	B
Cloreto férrico	A	A	A	A	A
Cloreto ferroso	A	A	A	A	A
Cloreto de magnésio	A	A	A	A	A
Cloreto de mercúrio	A	A	A	C	A
Cloreto de metileno	C	C	A	C	D
Cloreto de níquel	A	A	A	A	A
Cloreto de potássio	A	A	A	A	A
Cloreto de sódio	A	A	A	A	A
Cloreto de zinco	A	A	A	A	A
Cloro	D	D	D	D	C
Cloroformio	D	C	B	C	D
Cola	A	A	A	A	A
Creosoto	A	A	C	C	C
Dicloroetileno	NT	A	C	NT	D
Dioxane	D	C	A	NT	D
Dióxido de carbono	A	A	A	A	A
Dióxido de carbono (seco)	A	A	A	A	A
Dióxido de carbono (úmido)	A	A	A	A	A
Dióxido de enxofre	A	A	C	A	A
Enxofre	A	C	A	A	A
Eter's	B	C	A	C	C
Etileno Glicol	A	A	A	A	A
Fenol	B	A	D	C	D
Fluido hidráulico	A	A	A	NT	C
Fluido hidráulico (resistente ao fogo)	A	A	A	NT	C
Fluoreto de hidrogênio	B	A	D	NT	NT
Formaldeído	A	A	A	A	A
Fosfato de amônia	A	A	A	A	A
Fosfato de sódio	A	A	A	A	A
Freon	A	B	A	D	B
Ftalato Dibutilico	C	A	A	NT	C
Furfural	A	D	B	NT	B
Gás do Coque de forno	B	A	A	A	B-C
Gás Natural	C	B	A	A	C
Gasolina	D	D	A	D	D
Gelatina	A	A	A	A	A
Glicerina	A	A	A	A	A
Glucose	A	A	A	A	A
Gomalaca	A	A	A	NT	B
Hidrogênio	A	A	A	A	A
Hidróxido de Amônio	A	A	A	A	A
Hidróxido de Magnésio	A	A	A	A	A
Hidróxido de Potássio	A	A	A	A	A
Hidróxido de sódio	B	A	A	A	A
Hipocloreto de sódio	A	A	A	A	A
Hipoclorito de cálcio	A	A	A	A	A
Iodeto de potássio	B	A	A	B	B
Iodo (em álcool)	B	A	A	A	B
Isopropanol	B	A	A	NT	B
Laca e solventes	B	A	A	D	C-D
Leite	A	A	A	A	A
Licor de açúcar de beterraba	A	A	A	NT	A
Licor de sulfato	A	A	C	NT	A
Maionese	A	A	A	A	C
Manteiga	A	A	A	A	B
Melaço	A	A	A	A	A
Melaço de cana de açúcar	A	A	A	NT	A
Mercurio	A	A	A	A	A
Metafosfito de sódio	A	A	A	NT	A

	1	2	3	4	5
Metanol	B	A	A	D	B
Nitrato de Amônio	A	A	A	A	A
Nitrato de Prata	B	A	A	A	B
Nitrato de sódio	A	A	A	A	A
Nitrobenzeno	C	B	C	D	D
Óleo de cereal	A	A	A	A	C
Óleo de germe de algodão	A	A	A	A	B
Óleo de linhaça	B	A	A	A	D
Óleo de máquina	C	A	A	A	D
Óleo de petróleo	C	B	A	A	D
Óleo de petróleo (refinado)	C	B	A	A	D
Óleos vegetais	B	A	A	C	C
Óxido de enxofre	A	A	A	A	A
Óxidos de Nitrogênio	D	A	A	A	A
Oxigênio (gás)	A	A	A	A	A
Perborato de sódio	A	A	A	NT	A
Peróxido de Hidrogênio	B	A	A	A	C
Piridina	A	A	C	D	B
Propano	C	B	B	A	D
Resina ou Breu	A	A	A	NT	A
Sais de bário	A	A	A	A	A
Sais de cálcio	A	A	A	A	A
Sais de cobre	B	A	A	A	B
Sais de manganês	A	A	A	A	A
Sais de níquel	A	A	A	A	A
Silicatos de sódio	A	A	A	A	A
Soluções de sabão	C	A	A	A	B
Solventes Acéticos	A	A	A	D	A
Suco de Cenoura	A	A	A	A	A
Sulfato de alumínio	A	A	A	A	A
Sulfato de amônio	A	A	A	A	A
Sulfato de cobre	B	A	A	A	B
Sulfato Férrico	A	A	A	A	A
Sulfato ferroso	A	A	A	A	A
Sulfato de magnésio	A	A	A	A	A
Sulfato de níquel	A	A	A	A	A
Sulfato de potássio	A	A	A	A	A
Sulfato de sódio	A	A	A	A	A
Sulfato de zinco	A	A	A	A	A
Sulfeto de hidrogênio	A	A	C	A	A
Sulfeto de sódio	A	A	A	A	A
Sulfito de sódio	B	A	A	A	B
Tetracloroeto de Carbono	C	C	B	C	D
Tetrahidrofurano	D	A	A	NT	D
Tetralina	D	D	A	NT	D
Tiofene	D	B	A	NT	D
Tiosulfato de sódio (hipo)	A	A	A	A	A
Toluol	C	B	A	D	D
Tomate	A	A	A	A	A
Tricloroetileno	D	B	C	NT	D
Uréia	A	A	A	A	A
Verniz	A	A	A	D	B
Vinagre	B	A	A	A	C
Vinho	A	A	A	A	B
Xarope (karo)	A	A	A	A	A
Xarope de chocolate	A	A	A	A	A
Xilol	D	C	A	D	D
Whisky	A	A	A	A	B